

# AGROFLEX N

Date 11/08  
Version 02/08

## DESCRIPTION

**AGROFLEX N** est un produit destiné à la fabrication de revêtement en caoutchouc naturel antidérapant ne présentant aucun danger pour les animaux.

## DOMAINE D'APPLICATION

Produit mis au point pour la protection de sols et de rampes d'accès pour vans et bétailières.  
Protection de sol ciment et asphalte dans les boxes de chevaux.

- Abattoirs
- Ateliers de travail
- Chambres d'insémination,
- Ecuries, étables, bergeries, porcheries et chenils
- Laiteries
- Manèges
- Stands et lavoirs
- Vans et remorques à bovins

### Epaisseur d'AGROFLEX conseillée suivant le domaine d'application

Applications	8 mm	10 mm	12 mm	14 mm	16 mm	18 mm	20 mm
<b>Chevaux</b>							
- Chambres d'insémination						♦	
- Ecuries et couloirs				♦			
- Manèges						♦	
- Stands, lavoirs				♦			♦
- Vans et bétailières				♦	♦		
<b>Bétail</b>							
- Etables, bergeries, porcheries				♦	♦		
<b>Animaux domestiques</b>							
- Chenils, cages	♦						
<b>Autres possibilités</b>							
- Ateliers de travail	♦						
- Couloirs d'abattoirs			♦				
- Rampes d'accès pour vans et camions			♦				
<b>Epaisseur en mm</b>	8	10	12	14	16	18	20
<b>Nombre de m<sup>2</sup> par kit</b>	4,7	4,4	4,1	3,8	3,5	3,2	2,9

- La consommation réelle peut être différente de la consommation recommandée.

**:: CARACTERISTIQUES PRODUIT****Composition et conditionnement du kit AGROFLEX N :**

Le Kit AGROFLEX N se compose de trois produits :

- **A** = latex naturel de couleur noire
- **B** = durcisseur en poudre de couleur noire
- **C** = granulés en caoutchouc spécial

Conditionnement :

- Latex naturel type NA /2      seau de 21,5 kg
- Durcisseur type NB              seau de 9 kg
- Granulés caoutchouc            sac de 17,5 kg

Ce kit est prévu pour une surface de 4 à 5 m<sup>2</sup> environ et une épaisseur de 10 à 12 mm après polymérisation.

**Temps de travail :**

- Après adjonction du durcisseur, le processus de durcissement commencera et vous disposerez d'environ 30 minutes, en fonction de la température, pour l'application. Passé ce délai, le mélange commence à s'épaissir et son application et son étalement seront difficiles, voire impossibles.
- Après la pose du revêtement, attendre **48 heures** pour la mise en charge et éviter de mettre en contact avec l'eau pendant une semaine.
- Après 4 jours, votre revêtement caoutchouc pourra supporter de fortes charges.

La **résistance mécanique et chimique** (ex : urine) maximale est atteinte après 7 à 9 jours.

**Stockage :**

Conservation 12 mois à l'abri de la lumière, de l'humidité et du gel.

**:: MISE EN ŒUVRE****Préparation du support :**

Avant le mélange des produits, il conviendra de s'assurer que le support est prêt à recevoir l'AGROFLEX N, il doit être propre, exempt de graisse, d'huile, de poussière et de peinture.

Sur certains supports trop lisses, il sera obligatoire de grenailler, sabler ou disquer pour obtenir un accrochage suffisant.

Le mélange des produits devra être effectué à l'aide d'une perceuse munie d'un agitateur.

**ATTENTION à la puissance de la perceuse** car le mélange est relativement épais.

**Dosage :**

En poids =      1 part de durcisseur,  
                      2,4 parts de latex  
                      1,95 part de granulés

**ATTENTION :** par temps chaud, la prise étant plus rapide, le temps de travail sera réduit.

Par contre, la mise en œuvre par températures inférieures à 15°C est déconseillée (risque de fissures et fendillements).

Calculer et peser les quantités de latex, durcisseur et granulés nécessaires. Incorporer le durcisseur correspondant au latex, mélanger durant quelques minutes, puis verser les granulés caoutchouc et mélanger de façon à obtenir un produit homogène.

Le produit final n'est pas auto-dispersant et au cas où il ne serait pas calibré en épaisseur, il est possible d'arrêter le mélange sur un tracé déterminé par avance.

Pour calibrer l'épaisseur de l'AGROFLEX N, visser des réglettes bois de l'épaisseur désirée aux extrémités de la surface à recouvrir. Verser le mélange AGROFLEX N, durcisseur et granulés caoutchouc, sur la surface déterminée. Disperser à la truelle ou à la taloche et tirer une règle pour étendre régulièrement AGROFLEX N.

#### Supports susceptibles d'être revêtus :

- **Béton** : mauvaise tenue sur béton lissé ou béton contenant des adjuvants pour blocage de surface hydrofugée. Dans ce cas, un grenailage sera indispensable.
- **Asphalte** : adhérence directe sans problème.
- **Bois et contre-plaqué** : bon accrochage.
- **Tôle métallique dégraissée** : bon accrochage
- **Tôle métallique poncée ou sablée** : bon accrochage
- **Electrozinguée dégraissée** : mauvais accrochage
- **Inox** : aucun accrochage
- **Aluminium** : La tôle aluminium doit être dégraissée avec un dégraissant carrosserie. Ensuite ponçage ou sablage de cette tôle et procéder à nouveau à un dégraissage toujours avec le même produit. Après cette opération, application d'un primaire spécial pour aluminium et enfin mise en place de l'Agroflex.
- **Polyester** : aucun accrochage, auto-démoulant après quelques semaines, sauf si la surface est traitée avec un tissu d'arrachage.

Sur une stratification, mise en protection d'un support bois ou métal, un tissu d'arrachage devra être stratifié en dernière couche et appliqué frais sur frais par rapport au mat et roving.

Après durcissement complet du composite, ce tissu sera pelé et la surface qui en résulte propice à un accrochage mécanique de l'Agroflex N.

Le primaire d'accrochage G.4 n'est pas conseillé : il n'améliore pas la tenue de l'AGROFLEX N sur le support.

Le nettoyage des outils de mise en œuvre s'effectue sans difficulté à l'eau tiède dès la fin des travaux et au début de la polymérisation. Une fois polymérisé (après plusieurs jours), le produit reste insensible à l'eau, l'eau chaude et à l'acétone.

#### **ATTENTION !**

Au début de la polymérisation, le revêtement peut prendre une couleur blanche par endroit qui disparaîtra par la suite. Ce phénomène est dû à la dépigmentation du latex. Le latex, blanchâtre à l'origine, est pigmenté pour la réalisation de ce revêtement. Il se trouve que par phénomène naturel, ce pigment, sous l'action de l'évaporation de l'eau comprise dans le latex, perd de sa coloration. Cet aspect peut varier d'une application à l'autre ou apparaître plusieurs jours après la polymérisation. Cet état ne modifie en rien les qualités du produit final.

Les surfaces métalliques sont plus sujettes au développement de ce phénomène.

## :: UTILISATION - SECURITE

Vous pouvez consulter les instructions relatives à la manipulation des produits et à leur élimination dans la dernière version de la fiche de données de sécurité et dans les fiches techniques correspondantes des Groupements des industries chimiques.

Les informations contenues dans le présent document, en particulier les recommandations relatives à la mise en œuvre et l'utilisation de nos produits, sont fournies en toute bonne foi et reposent sur l'état actuel de nos connaissances et notre expérience dans un cas normal. En raison de la diversité des matériaux et des substrats ainsi que des différentes conditions de travail, aucune garantie quant au résultat du travail ou à la responsabilité, quel que soit le rapport juridique, ne peut être fondée ni sur ces indications ni suite à un conseil verbal, à moins qu'une faute intentionnelle ou une grave négligence ne puisse nous être imputée. Dans ce cas, il faudra que l'utilisateur apporte la preuve qu'il a porté à notre connaissance par écrit, en temps voulu et de manière exhaustive, toutes les informations nécessaires à un examen objectif.

Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de ventes et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la dernière version de la fiche technique relative au produit concerné et qui leur sera remise sur demande auprès de nos services.